



MONITORUL OFICIAL AL ROMÂNIEI

Anul 183 (XXVII) — Nr. 784

PARTEA I
LEGI, DECRETE, HOTĂRĂRI ȘI ALTE ACTE

Miercuri, 21 octombrie 2015

SUMAR

Nr.	Pagina
HOTĂRĂRI ALE GUVERNULUI ROMÂNIEI	
824.	— Hotărâre privind stabilirea condițiilor pentru punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune..... 1–16

HOTĂRĂRI ALE GUVERNULUI ROMÂNIEI GUVERNUL ROMÂNIEI

HOTĂRÂRE privind stabilirea condițiilor pentru punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune

În temeiul art. 108 din Constituția României, republicată, și al art. II din Ordonanța Guvernului nr. 8/2012 pentru modificarea Ordonanței Guvernului nr. 20/2010 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea unitară a legislației Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 55/2015,

Guvernul României adoptă prezenta hotărâre.

CAPITOLUL I Dispoziții generale

ARTICOLUL 1 Domeniul de aplicare

(1) Prezenta hotărâre se aplică recipientelor simple sub presiune, denumite în continuare *recipiente*, produse în serie cu următoarele caracteristici:

a) recipientele sunt sudate, proiectate pentru a fi supuse unei presiuni manometrice interioare mai mari de 0,5 bar și sunt destinate umplerii cu aer sau azot și nu sunt destinate expunerii la foc;

b) părțile și ansamblurile ce contribuie la rezistența recipientului sub presiune se realizează fie din oțel nealiat, fie din aluminiu nealiat, fie din aliaje de aluminiu necălite;

c) recipientele se compun fie dintr-o parte cilindrică cu secțiunea transversală circulară, închisă la capete, cu funduri

bombate spre exterior și/sau plane, care au aceeași axă de revoluție ca și partea cilindrică, fie din două funduri bombate, care au aceeași axă de revoluție;

d) presiunea maximă de lucru a recipientului este mai mică sau egală cu 30 bar și produsul dintre această presiune și capacitatea recipientului ($PS \times V$) este mai mic sau egal cu 10.000 bar^l;

e) temperatura minimă de lucru nu este inferioară valorii de -50°C , iar temperatura maximă de lucru nu este superioară valorii de 300°C pentru recipientele din oțel și 100°C pentru recipientele din aluminiu sau aliaje de aluminiu.

(2) Prevederile prezentei hotărâri nu se aplică:

a) recipientelor proiectate special pentru uz nuclear, a căror defectare poate să provoace o emisie radioactivă;

b) recipientelor destinate special pentru instalarea în nave și aeronave sau pentru propulsarea acestora;

c) stingătoarelor de incendiu.

ARTICOLUL 2

Definiții

Pentru aplicarea prezentei hotărâri, termenii și expresiile de mai jos semnifică, după cum urmează:

1. *acreditare* — potrivit definiției prevăzute la art. 2 pct. 10 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 iulie 2008 privind stabilirea cerințelor de acreditare și de supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 339/93;

2. *distribuitor* — orice persoană fizică sau juridică din lanțul de furnizare, alta decât producătorul sau importatorul, care pune la dispoziție pe piață un recipient;

3. *evaluare a conformității* — procesul prin care se demonstrează dacă au fost îndeplinite cerințele esențiale de securitate din prezenta hotărâre pentru un recipient;

4. *importator* — orice persoană fizică sau juridică stabilită în România ori în alt stat membru al Uniunii Europene, care introduce un recipient dintr-o țară terță pe piața din România sau pe piața dintr-un alt stat membru al Uniunii Europene;

5. *introducere pe piață* — punerea la dispoziție pentru prima dată a unui recipient pe piața din România sau din celelalte state membre ale Uniunii Europene;

6. *legislație de armonizare a Uniunii Europene* — orice legislație a Uniunii Europene care armonizează condițiile de comercializare a produselor;

7. *marcaj CE* — marcajul prin care producătorul indică faptul că recipientul este în conformitate cu toate cerințele aplicabile stabilite în legislația de armonizare a Uniunii Europene care prevede aplicarea respectivului marcaj pe produs;

8. *operatori economici* — producătorul, reprezentantul autorizat, importatorul și distribuitorul;

9. *organism de evaluare a conformității* — organism care efectuează activități de evaluare a conformității, inclusiv etalonare, testare, certificare și inspecție;

10. *organism național de acreditare* — potrivit definiției prevăzute la art. 2 pct. 11 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008;

11. *producător* — orice persoană fizică sau juridică care produce un recipient sau pentru care se proiectează sau se produce un recipient și care comercializează recipientul în cauză sub denumirea sau marca sa;

12. *punere la dispoziție pe piață* — furnizarea unui recipient pentru distribuție sau utilizare pe piața din România ori din celelalte state membre ale Uniunii Europene în cursul unei activități comerciale, contra cost sau gratuit;

13. *rechemare* — orice măsură cu scopul de a returna un recipient care a fost pus deja la dispoziția utilizatorului final;

14. *reprezentant autorizat* — orice persoană fizică sau juridică stabilită în România ori într-un stat membru al Uniunii Europene care a primit un mandat scris din partea unui producător de a acționa în numele acestuia în legătură cu sarcini specifice;

15. *retragere* — orice măsură cu scopul de a împiedica punerea la dispoziție pe piață a unui recipient din lanțul de furnizare;

16. *specificație tehnică* — document care stabilește cerințele tehnice pe care trebuie să le îndeplinească un recipient;

17. *standard armonizat* — potrivit definiției prevăzute la art. 2 pct. 1 lit. (c) din Regulamentul (UE) nr. 1.025/2012 al Parlamentului European și al Consiliului din 25 octombrie 2012 privind standardizarea europeană, de modificare a Directivelor 89/686/CEE și 93/15/CEE ale Consiliului și a Directivelor 94/9/CE, 94/25/CE, 95/16/CE, 97/23/CE, 98/34/CE, 2004/22/CE, 2007/23/CE, 2009/23/CE și 2009/105/CE ale

Parlamentului European și ale Consiliului și de abrogare a Deciziei 87/95/CEE a Consiliului și a Deciziei nr. 1.673/2006/CE a Parlamentului European și a Consiliului.

ARTICOLUL 3

Punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune

(1) Se admite punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune a recipientelor numai dacă acestea respectă cerințele prezentei hotărâri atunci când sunt instalate și întreținute corespunzător și utilizate conform destinației lor.

(2) Autoritățile competente pot emite dacă este necesar reglementări care cuprind cerințe specifice pentru asigurarea protecției lucrătorilor în timpul utilizării recipientelor, cu condiția ca aceasta să nu implice modificarea recipientelor într-un mod care nu este specificat în prezenta hotărâre.

ARTICOLUL 4

Cerințe esențiale

(1) Recipientele la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l trebuie să respecte cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1.

(2) Recipientele la care produsul PS × V este 50 bar·l sau mai puțin trebuie proiectate și fabricate în conformitate cu cele mai bune practici ingineresti din unul dintre statele membre ale Uniunii Europene.

ARTICOLUL 5

Libera circulație

Punerea la dispoziție pe piață și punerea în funcțiune a recipientelor care îndeplinesc cerințele prevăzute în prezenta hotărâre nu pot fi restricționate.

CAPITOLUL II

Obligațiile operatorilor economici

ARTICOLUL 6

Obligațiile producătorilor

(1) În situația în care introduc pe piață propriile recipiente la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l, producătorii se asigură că ele au fost proiectate și fabricate în conformitate cu cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1.

(2) În situația în care introduc pe piață propriile recipiente la care produsul PS × V este 50 bar·l sau mai mic, producătorii garantează că ele au fost proiectate și fabricate în conformitate cu cele mai bune practici ingineresti din unul dintre statele membre ale Uniunii Europene.

(3) Pentru recipientele la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l, producătorii întocmesc documentația tehnică prevăzută în anexa nr. 2 și efectuează procedura relevantă de evaluare a conformității prevăzută la art. 13 sau solicită efectuarea acesteia.

(4) În cazul în care prin procedura prevăzută la art. 13 s-a demonstrat conformitatea cu cerințele aplicabile unui recipient la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l, producătorii întocmesc o declarație UE de conformitate și aplică marcajul CE și inscripțiile prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 3.

(5) Producătorii se asigură că recipientele la care produsul PS × V este 50 bar·l sau mai mic poartă inscripțiile prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 3.

(6) Producătorii păstrează documentația tehnică și declarația UE de conformitate timp de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului.

(7) Producătorii se asigură că există proceduri care să garanteze conformitatea continuă a producției de serie cu prevederile prezentei hotărâri. Modificările în proiectare sau cele

referitoare la caracteristicile recipientului și modificările standardelor armonizate ori ale altor specificații tehnice în raport cu care se declară conformitatea recipientului se iau în considerare în mod corespunzător.

(8) Ori de câte ori acest lucru este justificat de riscurile prezentate de un recipient, pentru a proteja sănătatea și siguranța utilizatorilor finali, producătorii testează prin eșantionare recipientele puse la dispoziție pe piață, investighează și, dacă este necesar, țin un registru de reclamații cu recipientele neconforme și rechemări ale unor astfel de recipiente și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.

(9) Producătorii se asigură că pe recipientele pe care le introduc pe piață este marcat tipul, seria sau lotul care permite identificarea acestora.

(10) Producătorii indică pe recipient denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată și adresa poștală la care pot fi contactați. Adresa indică un singur punct de contact pentru producător. Datele de contact trebuie să fie în limba română.

(11) Producătorii se asigură că recipientul este însoțit de instrucțiunile și informațiile privind securitatea prevăzute la pct. 2 din anexa nr. 3, redactate în limba română. Instrucțiunile și informațiile privind securitatea, precum și orice text imprimat pe etichete trebuie să fie clare, ușor de înțeles și inteligibile.

(12) Producătorii care consideră sau au motive să creadă că un recipient pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prevederile prezentei hotărâri iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul recipient în conformitate, pentru a-l retrage ori pentru a-l rechema, după caz. În cazul în care recipientul prezintă un risc, producătorii informează imediat în acest sens autoritatea de supraveghere a pieței, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.

(13) Producătorii, în urma unei cereri motivate din partea autorității de supraveghere a pieței, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, redactate în limba română, pe suport hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea recipientului cu prevederile prezentei hotărâri. Producătorii cooperează cu autoritatea de supraveghere a pieței, la solicitarea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de recipientele pe care aceștia le-au introdus pe piață.

ARTICOLUL 7

Reprezentanți autorizați

(1) Un producător poate numi printr-un mandat scris un reprezentant autorizat. Obligațiile prevăzute la art. 6 alin. (1) și (2) și obligația de a întocmi documentația tehnică prevăzută la art. 6 alin. (3)—(5) nu fac parte din mandatul reprezentantului autorizat.

(2) Reprezentantul autorizat îndeplinește sarcinile prevăzute în mandatul primit de la producător. Mandatul permite reprezentantului autorizat să îndeplinească cel puțin următoarele:

a) să mențină declarația UE de conformitate și documentația tehnică la dispoziția autorității de supraveghere a pieței timp de 10 ani după ce recipientul a fost introdus pe piață;

b) la cererea motivată a autorității de supraveghere a pieței să furnizeze acesteia toate informațiile și documentația necesară pentru a demonstra conformitatea unui recipient;

c) să coopereze cu autoritatea de supraveghere a pieței, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de recipientele care fac obiectul mandatului reprezentantului autorizat.

ARTICOLUL 8

Obligațiile importatorilor

(1) Importatorii introduc pe piață numai recipiente conforme.

(2) Înainte de introducerea pe piață a unui recipient la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l, importatorii garantează că procedura corespunzătoare de evaluare a conformității prevăzută la art. 13 a fost îndeplinită de către producător. Aceștia garantează că producătorul a întocmit documentația tehnică, că recipientul poartă marcajul CE și inscripțiile prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 3 și este însoțit de documentele necesare și că producătorul a respectat cerințele prevăzute la art. 6 alin. (9) și (10).

(3) Dacă importatorul consideră sau are motive să creadă că un recipient la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l nu este conform cu cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1, acesta nu introduce recipientul pe piață înainte ca el să fie adus în conformitate. Atunci când recipientul prezintă un risc, importatorul informează producătorul și autoritatea de supraveghere a pieței în acest sens.

(4) Înainte de a introduce pe piață un recipient la care produsul PS × V este 50 bar·l sau mai puțin, importatorii se asigură că el a fost proiectat și fabricat în conformitate cu cele mai bune practici ingineresti din unul dintre statele membre ale Uniunii Europene, poartă inscripțiile prevăzute la pct. 1.2 din anexa nr. 3 și că producătorul a respectat cerințele prevăzute la art. 6 alin. (9) și (10).

(5) Importatorii indică pe recipient denumirea lor, denumirea lor comercială înregistrată sau marca lor înregistrată și adresa poștală la care pot fi contactați ori, dacă acest lucru nu este posibil, într-un document care însoțește recipientul. Datele de contact trebuie să fie în limba română.

(6) Importatorii se asigură că recipientul este însoțit de instrucțiunile și informațiile de securitate prevăzute la pct. 2 din anexa nr. 3, redactate în limba română.

(7) Importatorii se asigură că, atât timp cât un recipient la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1.

(8) Ori de câte ori este justificat de riscurile prezentate de un recipient, pentru a proteja sănătatea și siguranța utilizatorilor finali, importatorii testează prin eșantionare recipientele puse la dispoziție pe piață, investighează și, dacă este necesar, țin un registru de reclamații cu recipientele neconforme și rechemări ale unor recipiente și informează distribuitorii cu privire la orice astfel de activități de monitorizare.

(9) Importatorii care consideră sau au motive să creadă că un recipient pe care l-au introdus pe piață nu este conform cu prevederile prezentei hotărâri iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul recipient în conformitate, pentru a-l retrage ori pentru a-l rechema, după caz. În cazul în care recipientul prezintă un risc, importatorii informează imediat în acest sens autoritatea de supraveghere a pieței, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.

(10) Pentru recipientele la care produsul PS × V este mai mare de 50 bar·l, importatorii păstrează o copie a declarației UE de conformitate la dispoziția autorității de supraveghere a pieței pentru o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului și se asigură că documentația tehnică poate fi pusă la dispoziția acestei autorități, la cerere.

(11) Importatorii, în urma unei cereri motivate din partea autorității de supraveghere a pieței, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, redactate în limba română, pe suport hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea recipientului. Importatorii cooperează

cu autoritatea de supraveghere a pieței, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de recipientele pe care aceștia le-au introdus pe piață.

ARTICOLUL 9

Obligațiile distribuitorilor

(1) Înainte de a pune la dispoziție pe piață un recipient la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l, distribuitorii verifică dacă recipientul poartă marcajul CE și inscripțiile prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 3, dacă acesta este însoțit de documentele necesare și de instrucțiunile și informațiile privind securitatea prevăzute la pct. 2 din anexa nr. 3, redactate în limba română, și dacă producătorul și importatorul au respectat cerințele prevăzute la art. 6 alin. (9) și (10) și, respectiv, la art. 8 alin. (5).

(2) Dacă distribuitorul consideră sau are motive să creadă că un recipient la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l nu este conform cu cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1, acesta nu pune la dispoziție pe piață recipientul înainte ca el să fie adus în conformitate. Atunci când recipientul prezintă un risc, distribuitorul informează producătorul sau importatorul în acest sens, precum și autoritatea de supraveghere a pieței.

(3) Înainte de a introduce pe piață un recipient la care produsul PS x V este 50 bar·l sau mai puțin, distribuitorii se asigură că acesta poartă inscripțiile prevăzute la pct. 1.2 din anexa nr. 3 și este însoțit de instrucțiunile și informațiile privind securitatea prevăzute la pct. 2 din anexa nr. 3, redactate în limba română, și că producătorul și importatorul au respectat cerințele prevăzute la art. 6 alin. (9) și (10) și, respectiv, la art. 8 alin. (5).

(4) Distribuitorii se asigură că, atât timp cât un recipient la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l se află în responsabilitatea lor, condițiile de depozitare sau transport al acestuia nu periclitează conformitatea sa cu cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1.

(5) Distribuitorii care consideră sau au motive să creadă că un recipient pe care l-au pus la dispoziție pe piață nu este conform cu prevederile prezentei hotărâri iau de îndată măsurile corective necesare pentru a aduce respectivul recipient în conformitate, pentru a-l retrage sau pentru a-l rechema, după caz. În cazul în care recipientul prezintă un risc, distribuitorii informează imediat în acest sens autoritatea de supraveghere a pieței, indicând detaliile, în special cu privire la neconformitate și la orice măsuri corective luate.

(6) Distribuitorii, la cererea motivată a autorității de supraveghere a pieței, furnizează acesteia toate informațiile și documentația necesară, pe suport hârtie sau în format electronic, pentru a demonstra conformitatea recipientului. Distribuitorii cooperează cu autoritatea de supraveghere a pieței, la cererea acesteia, cu privire la orice acțiune întreprinsă pentru eliminarea riscurilor prezentate de recipientele pe care le-au pus la dispoziție pe piață.

ARTICOLUL 10

Situațiile în care obligațiile producătorilor se aplică importatorilor și distribuitorilor

Un importator sau un distribuitor este considerat producător potrivit prevederilor prezentei hotărâri și trebuie să respecte obligațiile ce revin acestuia potrivit art. 6 în situația în care:

a) introduce pe piață un recipient sub denumirea sau marca sa; sau

b) modifică un recipient deja introdus pe piață într-o manieră care poate afecta conformitatea cu prevederile prezentei hotărâri.

ARTICOLUL 11

Identificarea operatorilor economici

(1) Operatorii economici transmit, la cerere, către autoritatea de supraveghere a pieței datele de identificare ale:

a) oricărui operator economic care le-a furnizat un recipient;

b) oricărui operator economic căruia i-au furnizat un recipient.

(2) Operatorii economici trebuie să poată prezenta informațiile prevăzute la alin. (1) timp de 10 ani după ce le-a fost furnizat recipientul și timp de 10 ani după ce au furnizat recipientul.

CAPITOLUL III

Conformitatea recipientelor la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l

ARTICOLUL 12

Prezumția de conformitate a recipientelor la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l

(1) Se consideră că recipientele la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l sunt conforme cu cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1 atunci când sunt conforme cu prevederile standardelor române și/sau ale standardelor naționale ale celorlalte state membre ale Uniunii Europene, care adoptă standarde armonizate ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, sau cu părți ale acestora.

(2) Lista standardelor române care adoptă standardele armonizate, prevăzute la alin. (1), ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, se elaborează și se aprobă prin ordin al ministrului economiei, comerțului și turismului, se actualizează periodic și se publică în Monitorul Oficial al României, Partea I.

ARTICOLUL 13

Proceduri de evaluare a conformității

(1) Înainte de fabricarea lor, recipientele la care produsul PS x V este mai mare de 50 bar·l fac obiectul examinării UE de tip (modulul B) prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 2, după cum urmează:

a) pentru recipientele fabricate în conformitate cu standardele armonizate prevăzute la art. 12, la alegerea producătorului, fie prin evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative fără examinarea unui model (modulul B — tip de proiect), fie prin evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative, plus examinarea unui prototip, reprezentativ pentru producția preconizată, al recipientului complet (modulul B — tip de producție);

b) pentru recipientele nefabricate sau fabricate numai parțial în conformitate cu standardele armonizate prevăzute la art. 12, producătorul prezintă în vederea examinării un prototip, reprezentativ pentru producția preconizată, al recipientului complet și documentația tehnică și documentele justificative pentru examinarea și evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului (modulul B — tip de producție).

(2) Înainte de introducerea pe piață, recipientele sunt supuse următoarelor proceduri:

a) dacă produsul PS x V este mai mare de 3 000 bar·l, conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției plus verificări supravegheate ale recipientului (modulul C1) prevăzut la pct. 2 din anexa nr. 2;

b) dacă produsul PS x V este mai mic sau egal cu 3 000 bar·l, dar mai mare de 200 bar·l, la alegerea producătorului, conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției plus verificări supravegheate ale recipientului (modulul C1) prevăzut la pct. 2 din anexa nr. 2 sau conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției plus verificări supravegheate ale recipientului la intervale aleatorii (modulul C2) prevăzut la pct. 3 din anexa nr. 2;

c) dacă produsul PS x V este mai mic sau egal cu 200 bar·l, dar mai mare de 50 bar·l, la alegerea producătorului, conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției plus verificări supravegheate ale recipientului (modulul C1) prevăzut la pct. 2 din anexa nr. 2 sau conformității cu tipul bazată pe controlul intern al producției (modulul C) prevăzut la pct. 4 din anexa nr. 2.

(3) Documentația și corespondența referitoare la procedurile de evaluare a conformității prevăzute la alin. (1) și (2) se redactează în limba română sau într-o limbă acceptată de organismul notificat în conformitate cu art. 17 din Directiva 2014/29/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune.

ARTICOLUL 14

Declarația UE de conformitate

(1) Declarația UE de conformitate atestă faptul că a fost demonstrată îndeplinirea cerințelor esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1.

(2) Declarația UE de conformitate se întocmește după modelul prevăzut în anexa nr. 4, conține elementele specificate în modulele relevante din anexa nr. 2 și se actualizează ori de câte ori este cazul.

(3) Declarația UE de conformitate pentru recipientele introduse sau puse la dispoziție pe piață în România se redactează sau se traduce, după caz, în limba română.

(4) În cazul în care un recipient intră sub incidența mai multor acte ale Uniunii Europene prin care se solicită o declarație UE de conformitate, se întocmește o singură declarație UE de conformitate în temeiul tuturor acestor acte ale Uniunii Europene. Declarația respectivă conține identificarea actelor în cauză ale Uniunii Europene, inclusiv referințele de publicare ale acestora.

(5) Prin redactarea declarației UE de conformitate, producătorul își asumă responsabilitatea pentru conformitatea recipientului cu cerințele prevăzute în prezenta hotărâre.

ARTICOLUL 15

Principii generale ale marcajului CE

Marcajul CE este supus principiilor generale prevăzute la art. 30 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008.

ARTICOLUL 16

Cerințe pentru aplicarea marcajului CE și a altor inscripții

(1) Marcajul CE și inscripțiile prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 3 se aplică în mod vizibil, lizibil și indelebil pe recipient sau pe plăcuța cu date a recipientului.

(2) Marcajul CE se aplică înainte ca recipientul să fie introdus pe piață.

(3) Marcajul CE este urmat de numărul de identificare al organismului notificat implicat în faza de control al producției. Numărul de identificare al organismului notificat se aplică de către organismul respectiv sau, conform instrucțiunilor acestuia, de către producător sau reprezentantul său autorizat.

(4) Marcajul CE și numărul de identificare al organismului notificat pot fi urmate de orice alt marcaj care indică un risc special sau o utilizare specială.

CAPITOLUL IV

Notificarea organismelor de evaluare a conformității

ARTICOLUL 17

Notificarea

Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului notifică Comisiei Europene și celorlalte state membre organismele autorizate pentru a efectua sarcinile de evaluare a conformității ca părți terțe în temeiul prezentei hotărâri.

ARTICOLUL 18

Autoritatea de notificare

(1) Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului este autoritatea de notificare responsabilă de instituirea și îndeplinirea procedurilor necesare pentru evaluarea și notificarea organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate, inclusiv privind conformitatea cu prevederile art. 23.

(2) Evaluarea și monitorizarea prevăzute la alin. (1) sunt efectuate de către Asociația de Acreditare din România — RENAR, organismul național de acreditare, denumită în continuare *RENAR*, în conformitate cu prevederile Regulamentului (CE) nr. 765/2008.

ARTICOLUL 19

Cerințe privind autoritatea de notificare

(1) Autoritatea de notificare funcționează astfel încât să evite apariția conflictelor de interese cu organismele de evaluare a conformității și să garanteze obiectivitatea și imparțialitatea activităților sale.

(2) În cadrul autorității de notificare, decizia cu privire la notificarea organismului de evaluare a conformității este luată de persoane competente, altele decât cele care au efectuat evaluarea.

(3) Autoritatea de notificare nu oferă și nu prestează niciuna dintre activitățile pe care le prestează organismele de evaluare a conformității, nici servicii de consultanță în condiții comerciale sau concurențiale.

(4) Autoritatea de notificare garantează confidențialitatea informațiilor obținute.

(5) Autoritatea de notificare are la dispoziție personal competent suficient în vederea îndeplinirii corespunzătoare a atribuțiilor sale.

ARTICOLUL 20

Obligația de informare a autorității de notificare

Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului informează Comisia Europeană în legătură cu procedurile de evaluare și notificare a organismelor de evaluare a conformității și de monitorizare a organismelor notificate și în legătură cu orice modificări ale acestora.

ARTICOLUL 21

Cerințe cu privire la organismele notificate

(1) Pentru a fi notificat, un organism de evaluare a conformității îndeplinește cerințele prevăzute la alin. (2)—(18).

(2) Organismul de evaluare a conformității se înființează potrivit prevederilor Legii societăților nr. 31/1990, republicată, cu modificările și completările ulterioare, ale Ordonanței Guvernului nr. 26/2000 cu privire la asociații și fundații, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 246/2005, cu modificările

și completările ulterioare, sau ale Ordonanței Guvernului nr. 57/2002 privind cercetarea științifică și dezvoltarea tehnologică, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 324/2003, cu modificările și completările ulterioare, și are personalitate juridică.

(3) Organismul de evaluare a conformității este o organizație de terță parte, independentă de organizația sau de recipientul pe care îl evaluează. Un organism care aparține unei asociații de întreprinderi sau unei federații profesionale care reprezintă întreprinderile implicate în proiectarea, fabricarea, furnizarea, asamblarea, utilizarea sau întreținerea recipientelor pe care le evaluează poate fi considerat a fi un astfel de organism, cu condiția să se demonstreze că este independent și că nu există conflicte de interese.

(4) Organismul de evaluare a conformității, personalul de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu trebuie să acționeze ca proiectant, producător, furnizor, instalator, cumpărător, proprietar, utilizator sau operator de întreținere a recipientelor pe care le evaluează și nici ca reprezentant al vreuneia din aceste părți. Acest lucru nu împiedică utilizarea recipientelor evaluate care sunt necesare pentru operațiunile organismului de evaluare a conformității sau utilizarea unor astfel de recipiente în scopuri personale.

(5) Organismul de evaluare a conformității, personalul său de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu sunt direct implicați în proiectarea, fabricarea sau construcția, comercializarea, instalarea, utilizarea sau întreținerea recipientelor respective și nu reprezintă părțile angajate în acele activități.

(6) Organismul de evaluare a conformității, personalul său de conducere și personalul responsabil cu îndeplinirea atribuțiilor de evaluare a conformității nu se implică în activități care le-ar putea afecta imparțialitatea sau integritatea în ceea ce privește activitățile de evaluare a conformității pentru care sunt notificați.

(7) Prevederile alin. (4)—(6) se aplică în special serviciilor de consultanță.

(8) Organismele de evaluare a conformității se asigură că activitățile filialelor sau ale subcontractanților lor nu afectează confidențialitatea, obiectivitatea sau imparțialitatea activităților lor de evaluare a conformității.

(9) Organismele de evaluare a conformității și personalul acestora îndeplinesc activitățile de evaluare a conformității la cel mai înalt grad de integritate profesională și de competență tehnică necesară în domeniul respectiv și nu trebuie să fie supuse presiunilor și stimulentei, îndeosebi financiare, care le-ar putea influența aprecierea sau rezultatele activităților lor de evaluare a conformității, în special din partea persoanelor sau a grupurilor de persoane cu un interes pentru rezultatele acelor activități.

(10) Organismul de evaluare a conformității are capacitatea să îndeplinească toate atribuțiile de evaluare a conformității care îi sunt atribuite prin pct. 3.2 din anexa nr. 1 și prin anexa nr. 2 și pentru care a fost notificat, indiferent dacă acele atribuții sunt îndeplinite chiar de către organismul de evaluare a conformității sau în numele și sub responsabilitatea acestuia.

(11) De fiecare dată și pentru fiecare procedură de evaluare a conformității și pentru fiecare tip de recipient pentru care a fost notificat, organismul de evaluare a conformității are la dispoziție:

a) personalul necesar având cunoștințe tehnice și experiență suficientă și corespunzătoare pentru a îndeplini atribuțiile de evaluare a conformității;

b) descrierile necesare ale procedurilor în conformitate cu care se realizează evaluarea conformității, asigurându-se transparența și posibilitatea de a reproduce procedurile în cauză. Organismul de evaluare a conformității dispune de politici

și proceduri adecvate care fac o distincție clară între atribuțiile îndeplinite ca organism notificat și orice alte activități;

c) procedurile necesare pentru a-și desfășura activitatea ținând seama în mod corespunzător de dimensiunea unei întreprinderi, de domeniul de activitate și structura acesteia, de gradul de complexitate a tehnologiei produsului în cauză, precum și de caracterul de serie sau de masă al procesului de producție.

(12) Organismul de evaluare a conformității trebuie să dispună de mijloacele necesare pentru a îndeplini în mod corespunzător atribuțiile tehnice și administrative legate de activitățile de evaluare a conformității și are acces la toate echipamentele sau facilitățile necesare.

(13) Personalul responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității trebuie să dețină următoarele:

a) o pregătire tehnică și profesională solidă care acoperă toate activitățile de evaluare a conformității pentru care organismul de evaluare a conformității a fost notificat;

b) cunoștințe satisfăcătoare ale cerințelor evaluărilor pe care le realizează și autoritatea corespunzătoare pentru realizarea acestor evaluări;

c) cunoștințe și înțelegerea corespunzătoare a cerințelor esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1, a standardelor armonizate aplicabile și a dispozițiilor relevante din legislația de armonizare a Uniunii Europene și din legislația națională;

d) abilitatea necesară pentru a elabora certificate, evidențe și rapoarte pentru a demonstra că evaluările au fost îndeplinite.

(14) Imparțialitatea organismelor de evaluare a conformității, a personalului de conducere și a personalului responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității din cadrul acestora trebuie să fie garantată.

(15) Remunerația personalului cu funcții superioare de conducere și a personalului responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității din cadrul organismului de evaluare a conformității nu depinde de numărul de evaluări realizate sau de rezultatele acestor evaluări.

(16) Organismele de evaluare a conformității trebuie să încheie o asigurare de răspundere civilă.

(17) Personalul organismului de evaluare a conformității păstrează secretul profesional referitor la toate informațiile obținute în îndeplinirea sarcinilor sale în temeiul pct. 3.2 din anexa nr. 1 și al anexei nr. 2 sau al oricărei dispoziții din legislația națională de punere în aplicare a acesteia, excepție făcând relația cu autoritatea competentă și cu autoritatea de supraveghere a pieței. Drepturile de proprietate intelectuală sunt protejate.

(18) Organismele de evaluare a conformității participă la activitățile de standardizare relevante și la activitățile grupului de coordonare a organismelor notificate înființat în temeiul legislației de armonizare relevante a Uniunii Europene sau se asigură că personalul responsabil de îndeplinirea sarcinilor de evaluare a conformității din cadrul acestora este informat în legătură cu aceste activități și pune în aplicare ca orientare generală deciziile și documentele administrative produse ca rezultat al activității aceluși grup.

ARTICOLUL 22

Prezumția de conformitate a organismelor notificate

În cazul în care un organism de evaluare a conformității demonstrează conformitatea sa cu criteriile prevăzute în standardele române și/sau în standardele naționale ale celorlalte state membre ale Uniunii Europene care adoptă standardele armonizate sau în părți ale acestora, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, se consideră că organismul de evaluare a conformității se conformează cu cerințele prevăzute la art. 21, în măsura în care acele standarde aplicabile acoperă aceste cerințe.

ARTICOLUL 23

Filiale ale organismelor notificate și subcontractarea de către organismele notificate

(1) În cazul în care subcontractează anumite sarcini referitoare la evaluarea conformității sau recurge la o filială, un organism notificat se asigură că subcontractantul sau filiala îndeplinește cerințele prevăzute la art. 21 și informează autoritatea de notificare în acest sens.

(2) Organismele notificate preiau întreaga responsabilitate pentru sarcinile îndeplinite de subcontractanți sau filiale, oriunde ar fi acestea stabilite.

(3) Activitățile pot fi subcontractate sau realizate de o filială numai cu acordul clientului.

(4) Organismele notificate pun la dispoziția autorității de notificare documentele relevante privind evaluarea calificărilor subcontractantului sau ale filialei și a activităților executate de către aceștia în temeiul pct. 3.2 din anexa nr. 1 și al anexei nr. 2.

ARTICOLUL 24

Cererea de notificare

(1) Pentru a fi notificat, organismul de evaluare a conformității trebuie să depună o cerere de desemnare în vederea notificării la Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului.

(2) Cererea prevăzută la alin. (1) trebuie să fie însoțită de documentele prevăzute în ordinul ministrului autorității competente pentru aprobarea Procedurii privind desemnarea organismelor de evaluare a conformității ce se notifică și notificarea la Comisia Europeană și celelalte state membre ale Uniunii Europene a organismelor desemnate.

(3) Certificatul de acreditare prevăzut în ordinul ministrului autorității competente prevăzut la alin. (2) atestă că organismul de evaluare a conformității îndeplinește cerințele prevăzute la art. 21.

ARTICOLUL 25

Procedura de notificare

(1) Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului notifică numai organismele de evaluare a conformității care îndeplinesc cerințele prevăzute la art. 21.

(2) Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului desemnează prin ordin al ministrului organismele de evaluare a conformității prevăzute la art. 17 care se notifică. Aceste ordine se actualizează ori de câte ori este necesar.

(3) Desemnarea prevăzută la alin. (2) se realizează în conformitate cu prevederile ordinului ministrului autorității competente prevăzut la art. 24 alin. (2).

(4) Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului notifică Comisia Europeană și celelalte state membre folosind instrumentul de notificare electronică dezvoltat și gestionat de Comisia Europeană.

(5) Notificarea include detalii complete ale activităților de evaluare a conformității, ale modulului sau modulelor de evaluare a conformității și ale recipientului sau recipientelor în cauză și atestă competența necesară.

(6) Organismele prevăzute la alin. (1) pot îndeplini activitățile unui organism notificat numai dacă Comisia Europeană și celelalte state membre nu au ridicat obiecții în termen de două săptămâni de la notificare. Numai un astfel de organism este considerat organism notificat în sensul prezentei hotărâri.

(7) Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului notifică Comisiei Europene și celorlalte state membre orice modificări ulterioare relevante aduse notificării.

ARTICOLUL 26

Modificări ale notificărilor

(1) În cazul în care Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului constată sau este informat că un organism notificat nu mai respectă cerințele prevăzute la art. 21 sau că acesta nu își îndeplinește obligațiile, Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului restricționează, suspendă sau retrage notificarea, după caz, în funcție de gravitatea nerespectării cerințelor sau a neîndeplinirii obligațiilor.

(2) Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului informează de îndată Comisia Europeană și celelalte state membre ale Uniunii Europene despre măsurile prevăzute la alin. (1).

(3) În caz de restricționare, suspendare sau retragere a notificării sau în cazul în care organismul notificat și-a încetat activitatea, Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului ia măsurile adecvate pentru a se asigura că dosarele organismului respectiv sunt fie prelucrate de un alt organism notificat, fie sunt puse la dispoziția Ministerului Economiei, Comerțului și Turismului și a autorității de supraveghere a pieței, la cererea acestora.

ARTICOLUL 27

Contestarea competenței organismelor notificate

(1) În cazurile în care Comisia Europeană investighează competența unui organism notificat sau continuarea îndeplinirii de către un organism notificat a cerințelor și a responsabilităților care îi revin, Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului prezintă acesteia, la cerere, toate informațiile care au fundamentat notificarea sau menținerea competenței organismului în cauză.

(2) În cazul în care Comisia Europeană constată că un organism notificat nu îndeplinește sau nu mai îndeplinește cerințele pentru a fi notificat, Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului, la solicitarea acesteia, ia măsurile corective necesare, inclusiv retragerea notificării, dacă este necesar.

ARTICOLUL 28

Obligații operaționale în sarcina organismelor notificate

(1) Organismele notificate efectuează evaluări ale conformității în conformitate cu procedurile de evaluare a conformității prevăzute în anexa nr. 2.

(2) Evaluările conformității sunt realizate în mod proporțional, evitând sarcinile inutile pentru operatorii economici.

(3) Organismele de evaluare a conformității își desfășoară activitatea ținând seama în mod corespunzător de:

- a) dimensiunea unei întreprinderi;
- b) domeniul de activitate și structura întreprinderii;
- c) gradul de complexitate a tehnologiei recipientului în cauză;
- d) caracterul de serie sau de masă al procesului de producție.

(4) În același timp, organismele de evaluare a conformității trebuie să respecte gradul de precizie și nivelul de protecție necesare pentru conformitatea recipientului cu prevederile prezentei hotărâri.

(5) În cazul în care un organism notificat constată că cerințele esențiale de securitate prevăzute în anexa nr. 1 sau în standardele armonizate sau alte specificații tehnice nu sunt îndeplinite de către un producător, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și nu emite un certificat de conformitate.

(6) În cazul în care, pe parcursul monitorizării conformității, ulterior eliberării certificatului, un organism notificat constată că un recipient nu mai este conform, acesta solicită producătorului să ia măsurile corective corespunzătoare și suspendă sau retrage certificatul, dacă este necesar.

(7) În cazul în care nu se iau măsuri corective sau acestea nu au efectul necesar, organismul notificat restricționează, suspendă sau retrage orice certificat, după caz.

ARTICOLUL 29

Căi de atac împotriva deciziilor organismelor notificate

RENAR se asigură că există căi de atac împotriva deciziilor organismelor notificate.

ARTICOLUL 30

Obligații de informare în sarcina organismelor notificate

(1) Organismele notificate informează Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului în legătură cu:

a) orice refuz, restricție, suspendare sau retragere a certificatelor;

b) orice circumstanțe care afectează domeniul aferent notificării sau condițiile notificării;

c) orice cerere de informare cu privire la activitățile de evaluare a conformității, primită de la autoritatea de supraveghere a pieței;

d) la cerere, activitățile de evaluare a conformității realizate în limita domeniului de aplicare a notificării și în legătură cu orice altă activitate realizată, inclusiv activități transfrontaliere și subcontractare.

(2) Organismele notificate în conformitate cu prevederile prezentei hotărâri oferă tuturor organismelor notificate la nivelul Uniunii Europene în conformitate cu Directiva 2014/29/UE, care îndeplinesc activități similare de evaluare a conformității, vizând aceleași recipiente, informații relevante privind aspecte legate de rezultatele negative ale evaluărilor conformității și, la cerere, rezultatele pozitive ale evaluărilor conformității.

ARTICOLUL 31

Schimbul de experiență

(1) Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului participă la schimbul de experiență dintre autoritățile naționale ale statelor membre referitor la politica privind notificarea, organizat de Comisia Europeană.

(2) Organismele notificate în temeiul prezentei hotărâri participă la activitatea grupului/grupurilor sectorial/sectoriale al/ale organismelor de evaluare a conformității notificate la nivel european, în mod direct sau prin intermediul unor reprezentanți desemnați.

CAPITOLUL V

Supravegherea pieței

ARTICOLUL 32

Art. 15 alin. (3) și art. 16—29 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 se aplică recipientelor prevăzute la art. 1 alin. (1).

ARTICOLUL 33

(1) În cazul în care autoritatea de supraveghere a pieței are suficiente motive să considere că un recipient care intră sub incidența prezentei hotărâri prezintă un risc pentru sănătatea sau siguranța persoanelor sau pentru animale domestice sau bunuri, aceasta efectuează o evaluare cu privire la recipientul în cauză, acoperind toate cerințele relevante prevăzute în prezenta hotărâre. Operatorii economici relevanți cooperează cu autoritatea de supraveghere a pieței în acest scop, dacă este necesar.

(2) În cazul în care, pe parcursul evaluării prevăzute la alin. (1), autoritatea de supraveghere a pieței constată că recipientul nu este conform cerințelor prevăzute în prezenta hotărâre, aceasta solicită de îndată operatorului economic respectiv să întreprindă toate măsurile corective adecvate

pentru a aduce recipientul în conformitate cu cerințele respective, să retragă recipientul de pe piață sau să îl recheme într-un interval de timp rezonabil, în funcție de natura riscului stabilită de autoritatea de supraveghere a pieței.

(3) Autoritatea de supraveghere a pieței informează organismul notificat relevant în legătură cu măsurile luate.

(4) Prevederile art. 21 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 se aplică măsurilor prevăzute la alin. (2).

(5) În cazul în care autoritatea de supraveghere a pieței consideră că neconformitatea nu se limitează la teritoriul României, aceasta informează Comisia Europeană, Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului și celelalte state membre cu privire la rezultatele evaluării și la acțiunile pe care le-a solicitat din partea operatorului economic.

(6) Operatorul economic se asigură că sunt întreprinse toate măsurile corective adecvate pentru toate recipientele vizate pe care acesta le-a pus la dispoziție pe piață pe teritoriul Uniunii Europene.

(7) În cazul în care operatorul economic în cauză nu întreprinde măsurile corective adecvate în termenul prevăzut la alin. (2), autoritatea de supraveghere a pieței ia toate măsurile provizorii corespunzătoare pentru a interzice sau a restrânge punerea la dispoziție a recipientului pe piața națională sau pentru a retrage sau a rechema recipientul de pe piață.

(8) Autoritatea de supraveghere a pieței informează de îndată Comisia Europeană, Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului și celelalte state membre cu privire la măsurile luate potrivit alin. (7).

(9) Informațiile prevăzute la alin. (8) includ toate detaliile disponibile, în special cu privire la datele necesare pentru a identifica recipientul neconform, originea recipientului, natura neconformității invocate și riscul implicat, natura și durata măsurilor naționale luate, precum și argumentele prezentate de operatorul economic în cauză.

(10) Autoritatea de supraveghere a pieței indică, în special, dacă neconformitatea se datorează uneia dintre următoarele situații:

a) recipientul nu îndeplinește cerințele cu privire la sănătatea sau siguranța persoanelor, la protecția animalelor domestice sau a bunurilor; sau

b) există deficiențe ale standardelor armonizate prevăzute la art. 12 care conferă prezumția de conformitate.

(11) Atunci când autoritatea din alt stat membru inițiază procedura, autoritatea de supraveghere a pieței din România informează fără întârziere Comisia Europeană și celelalte state membre cu privire la orice măsuri adoptate și informații suplimentare deținute cu privire la neconformitatea recipientului respectiv și, în caz de dezacord față de măsura notificată de acel stat membru, își prezintă obiecțiile.

(12) În cazul în care, în termen de trei luni de la primirea informațiilor prevăzute la alin. (8), niciun stat membru sau Comisia Europeană nu a ridicat obiecții cu privire la o măsură provizorie luată de autoritatea de supraveghere a pieței, măsura este considerată justificată.

(13) Autoritatea de supraveghere a pieței se asigură că se iau fără întârziere măsurile restrictive corespunzătoare în legătură cu recipientul în cauză, cum ar fi retragerea recipientului de pe piață.

ARTICOLUL 34

(1) În cazul în care, la finalizarea procedurii prevăzute la art. 33 alin. (6)—(8), se ridică obiecții la adresa unei măsuri luate de un alt stat membru sau în cazul în care Comisia Europeană consideră că o măsură națională contravine unui act normativ al Uniunii Europene, la inițiativa Comisiei Europene, Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului și/sau autoritatea de supraveghere a pieței participă la consultările cu statele membre și cu operatorul

ori operatorii economici relevanți și evaluează măsura națională. Pe baza rezultatelor evaluării respective, Comisia Europeană decide dacă măsura națională este justificată.

(2) În cazul în care măsura națională este considerată justificată, autoritatea de supraveghere a pieței adoptă măsurile necesare pentru a asigura retragerea de pe piață a recipientelor neconforme și informează Comisia Europeană în consecință. În cazul în care măsura națională este considerată nejustificată, autoritatea de supraveghere a pieței retrage această măsură.

ARTICOLUL 35

(1) În cazul în care, în urma efectuării unei evaluări potrivit prevederilor art. 33 alin. (1), autoritatea de supraveghere a pieței constată că, deși un recipient este în conformitate cu prevederile prezentei hotărâri, acesta prezintă un risc pentru sănătatea sau siguranța persoanelor, pentru animale domestice ori bunuri, aceasta solicită operatorului economic respectiv:

a) să ia toate măsurile corespunzătoare pentru a se asigura că recipientul în cauză, în momentul introducerii pe piață, nu mai prezintă respectivul risc; sau

b) să retragă recipientul de pe piață ori să îl recheme într-un termen rezonabil, proporțional cu natura riscului, indicat de autoritatea de supraveghere a pieței.

(2) Operatorul economic se asigură că sunt întreprinse măsuri corective cu privire la toate recipientele pe care le-a pus la dispoziție pe piață în cadrul Uniunii Europene.

(3) Autoritatea de supraveghere a pieței informează de îndată Comisia Europeană și celelalte state membre. Informațiile includ toate detaliile disponibile, în special datele necesare pentru identificarea recipientului respectiv, originea și lanțul de furnizare aferent recipientului, natura riscului implicat, natura și durata măsurilor naționale luate.

ARTICOLUL 36

(1) Fără a aduce atingere art. 33, autoritatea de supraveghere a pieței solicită operatorului economic relevant să pună capăt neconformității constatate, în cazul în care constată una dintre situațiile următoare:

a) marcajul CE a fost aplicat cu încălcarea prevederilor art. 30 din Regulamentul (CE) nr. 765/2008 sau ale art. 16 din prezenta hotărâre;

b) marcajul CE nu a fost aplicat;

c) numărul de identificare al organismului notificat implicat în etapa de control al producției a fost aplicat cu încălcarea prevederilor art. 16 sau nu a fost aplicat;

d) inscripțiile prevăzute la pct. 1 din anexa nr. 3 nu au fost aplicate sau au fost aplicate cu încălcarea prevederilor art. 16 sau ale pct. 1 din anexa nr. 3;

e) declarația UE de conformitate nu a fost întocmită;

f) declarația UE de conformitate nu a fost întocmită corect;

g) documentația tehnică nu este disponibilă sau este incompletă;

h) informațiile prevăzute la art. 6 alin. (10) sau la art. 8 alin. (5) lipsesc, sunt false ori incomplete;

i) nu sunt îndeplinite orice alte cerințe administrative prevăzute la art. 6 sau la art. 8.

(2) În cazul în care neconformitatea prevăzută la alin. (1) se menține, autoritatea de supraveghere a pieței ia toate măsurile corespunzătoare pentru a restricționa sau a interzice punerea la dispoziție pe piață a recipientului sau pentru a se asigura că acesta este rechemat sau retras de pe piață.

CAPITOLUL VI Răspunderi și sancțiuni

ARTICOLUL 37

(1) Autoritatea competentă în sensul prezentei hotărâri este Ministerul Economiei, Comerțului și Turismului.

(2) Autoritatea care verifică respectarea prevederilor prezentei hotărâri și este responsabilă pentru supravegherea pieței este Inspekția de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat, denumită în continuare *ISCIR*.

ARTICOLUL 38

(1) Următoarele fapte constituie contravenții, dacă nu au fost săvârșite în astfel de condiții încât să fie considerate, potrivit legii penale, infracțiuni, și se sancționează după cum urmează:

a) nerespectarea prevederilor art. 3 alin. (1) și art. 4 alin. (1), referitoare la respectarea cerințelor prezentei hotărâri și a cerințelor esențiale de securitate din anexa nr. 1, cu amendă de la 5.000 lei la 10.000 lei, interzicerea utilizării, retragerea de pe piață și interzicerea introducerii pe piață a produselor neconforme;

b) nerespectarea prevederilor art. 6—9, referitoare la obligațiile producătorilor, reprezentanților autorizați, importatorilor și distribuitorilor, cu amendă de la 5.000 lei la 10.000 lei, interzicerea utilizării, retragerea de pe piață și interzicerea introducerii pe piață a produselor neconforme;

c) nerespectarea prevederilor art. 11, referitoare la identificarea operatorilor economici, cu amendă de la 2.500 lei la 5.000 lei și interzicerea comercializării;

d) nerespectarea prevederilor art. 13 alin. (1) și (2) referitoare la procedura de evaluare a conformității, cu amendă de la 5.000 lei la 10.000 lei, retragerea de pe piață, interzicerea utilizării și interzicerea introducerii pe piață a produselor neconforme;

e) nerespectarea prevederilor art. 13 alin. (3) și art. 14 alin. (3), referitoare la furnizarea în limba română a informațiilor, cu amendă de la 2.000 lei la 5.000 lei;

f) nerespectarea prevederilor art. 14 alin. (2) și (4), referitoare la întocmirea declarației de conformitate, cu amendă de la 2.500 lei la 5.000 lei și interzicerea introducerii pe piață și comercializării produselor neconforme până la eliminarea neconformităților;

g) nerespectarea prevederilor art. 16, referitoare la aplicarea marcajului, cu amendă de la 5.000 lei la 10.000 lei, interzicerea utilizării, retragerea de pe piață și interzicerea introducerii pe piață a produselor nemarcate sau marcate incorect, până la eliminarea neconformităților.

(2) Constatarea contravențiilor și aplicarea sancțiunilor prevăzute la alin. (1) se fac de către personalul împuternicit din cadrul *ISCIR*.

(3) Contravenientul poate achita în termen de cel mult 48 de ore de la data încheierii procesului-verbal ori, după caz, de la data comunicării acestuia jumătate din minimul amenzilor prevăzute la alin. (1), agentul constator făcând mențiune despre această posibilitate în procesul-verbal de constatare și sancționare a contravenției.

(4) Orice decizie luată pe baza prezentei hotărâri de către *ISCIR*, din care rezultă sancțiuni și restricții de introducere pe piață sau punere în funcțiune a echipamentelor sub presiune și a ansamblurilor, va menționa:

a) temeiul legal al deciziei, în condițiile prezentei hotărâri;

b) căile de atac împotriva deciziei *ISCIR*;

c) termenele pentru exercitarea căilor de atac; în cazul plângerii la organul de control care a aplicat sancțiunea, se va indica și termenul în care acesta trebuie să se pronunțe.

(5) Decizia prevăzută la alin. (4) este adusă imediat la cunoștința persoanelor interesate, Ministerului Economiei,

Comerțului și Turismului, Comisiei Europene și celorlalte state membre.

(6) Contravențiilor prevăzute la alin. (1) le sunt aplicabile dispozițiile Ordonanței Guvernului nr. 2/2001 privind regimul juridic al contravențiilor, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 180/2002, cu modificările și completările ulterioare.

CAPITOLUL VII

Dispoziții tranzitorii și finale

ARTICOLUL 39

(1) Autoritatea de supraveghere a pieței nu poate împiedica punerea la dispoziție pe piață și/sau punerea în funcțiune a recipientelor conforme cu prevederile Hotărârii Guvernului nr. 454/2003 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a recipientelor simple sub presiune, republicată, cu modificările și completările ulterioare, și care au fost introduse pe piață înainte de data de 20 aprilie 2016.

(2) Certificatele eliberate de organisme notificate potrivit prevederilor Hotărârii Guvernului nr. 454/2003, republicată, cu modificările și completările ulterioare, rămân valabile în temeiul prezentei hotărâri până la expirarea valabilității acestora.

PRIM-MINISTRU
VICTOR-VIOREL PONTA

București, 30 septembrie 2015.
Nr. 824.

ARTICOLUL 40

Anexele nr. 1—4 fac parte integrantă din prezenta hotărâre.

ARTICOLUL 41

Prezenta hotărâre intră în vigoare la data de 20 aprilie 2016.

ARTICOLUL 42

La data intrării în vigoare a prezentei hotărâri, Hotărârea Guvernului nr. 454/2003 privind stabilirea condițiilor de introducere pe piață a recipientelor simple sub presiune, republicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 538 din 8 august 2007, cu modificările și completările ulterioare, se abrogă.

*

Prezenta hotărâre transpune Directiva 2014/29/UE a Parlamentului European și a Consiliului din 26 februarie 2014 privind armonizarea legislației statelor membre referitoare la punerea la dispoziție pe piață a recipientelor simple sub presiune, publicată în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene (JOUE), seria L, nr. 96 din 29 martie 2014.

Contrasemnează:

Ministrul economiei, comerțului și turismului,
Mihai Tudose
p. Ministrul afacerilor externe,
George Ciamba,
secretar de stat

ANEXA Nr. 1

CERINȚE ESENȚIALE DE SECURITATE

1. Materiale

Materialele sunt selectate în funcție de destinația recipientelor și în conformitate cu pct. 1.1—1.4.

1.1. Componentele sub presiune

Materialele utilizate pentru producerea părților sub presiune îndeplinesc următoarele condiții:

a) pot fi sudate;

b) sunt ductile și rezistente, astfel încât o rupere la temperatura minimă de lucru să nu permită fragmentarea sau o rupere de tip fragil;

c) nu sunt afectate intens de procesul de îmbătrânire.

În plus, pentru recipientele din oțel, materialele respectă cerințele formulate la pct. 1.1.1, iar pentru recipientele din aluminiu sau din aliaj de aluminiu, cerințele menționate la pct. 1.1.2.

Materialele sunt însoțite de un certificat de inspecție, astfel cum este definit la pct. 3.1 lit. i) din anexa nr. 3 la hotărâre, întocmit de producătorul materialelor.

1.1.1. Recipientele din oțel

Oțelurile nealiatate respectă următoarele cerințe:

a) sunt calmate și livrate după un tratament de normalizare sau într-o stare echivalentă;

b) conținutul de carbon pe produs este mai mic de 0,25%, iar conținutul de sulf și cel de fosfor este, fiecare, mai mic de 0,05%;

c) fiecare produs are următoarele calități mecanice:

(i) rezistența la tracțiune maximă $R_{m, max}$ trebuie să fie mai mică de 580 N/mm²;

(ii) alungirea la rupere este:
dacă epruvetele sunt prelevate paralel cu direcția de laminare:

grosimea ≥ 3 mm:	A	$\geq 22\%$
grosimea ≥ 3 mm:	A 80 mm	$\geq 17\%$

dacă epruvetele sunt prelevate perpendicular pe direcția de laminare:

grosimea ≥ 3 mm:	A	$\geq 20\%$
grosimea ≥ 3 mm:	A 80 mm	$\geq 15\%$

(iii) valoarea medie a energiei de încovoiere prin șoc KCV pentru trei epruvete testate longitudinal la temperatura minimă de lucru nu este mai mică de

35 J/cm². Cel mult una dintre cele trei valori măsurate la testare poate fi mai mică de 35 J/cm², cu un minim de 25 J/cm². Această proprietate este verificată în cazul oțelurilor care se intenționează a fi utilizate la fabricarea recipientelor a căror temperatură minimă de lucru este mai mică de -10°C și care au grosimea pereților mai mare de 5 mm.

1.1.2. Recipientele din aluminiu

Aluminiul nealiat are un conținut de aluminiu de minimum 99,5% și aliajele descrise la art. 1 alin. (1) lit. b) din hotărâre prezintă o rezistență adecvată la coroziunea intercrystalină la temperatura maximă de lucru.

În plus, aceste materialele respectă următoarele cerințe:

a) sunt furnizate în stare recoaptă;

b) fiecare produs are următoarele caracteristici mecanice:

— rezistența la tracțiune maximă $R_{m, max}$ trebuie să fie mai mică de 350 N/mm²;

— alungirea la rupere este:

— $A \geq 16\%$ dacă epruvetele sunt prelevate paralel cu direcția de laminare;

— $A \geq 14\%$ dacă epruvetele sunt prelevate perpendicular pe direcția de laminare.

1.2. Materialele de sudură

Materialele de sudură utilizate la sudarea unor accesorii pe recipient sau la execuția recipientului respectiv sunt adecvate și compatibile cu materialele care se sudează.

1.3. Accesoriile care contribuie la rezistența recipientului

Accesoriile menționate, de exemplu șuruburi și piulițe, sunt executate dintr-un material specificat la pct. 1.1 sau din alte tipuri de oțel, aluminiu ori un aliaj de aluminiu corespunzător, compatibile cu materialele utilizate la fabricarea părților sub presiune.

Aceste materiale au, la temperatura minimă de lucru, alungire la rupere și energie de încovoierie prin șoc adecvate.

1.4. Părțile care nu sunt sub presiune

Toate părțile nepresurizate ale recipientelor sudate sunt din materiale care sunt compatibile cu materialele componentelor pe care sunt sudate.

2. Proiectarea recipientului

a) La proiectarea recipientului, producătorul definește destinația utilizării acestuia și selectează:

(i) temperatura minimă de lucru T_{min} ;

(ii) temperatura maximă de lucru T_{max} ;

(iii) presiunea maximă de lucru PS.

Cu toate acestea, chiar dacă se selectează o temperatură minimă de lucru mai mare de -10°C, calitățile cerute materialelor sunt respectate pentru temperatura de -10°C.

b) De asemenea, producătorul ține seama de următoarele:

(i) să poată fi inspectat interiorul recipientelor;

(ii) să poată fi drenate recipientele;

(iii) calitățile mecanice să fie menținute de-a lungul perioadei de utilizare a recipientului în scopul în care a fost proiectat;

(iv) în funcție de destinație, recipientele trebuie să fie protejate în mod corespunzător împotriva coroziunii.

c) Producătorul ține seama de faptul că, în condițiile de utilizare avute în vedere:

(i) recipientele nu sunt supuse unor solicitări care ar putea să afecteze siguranța acestora în funcționare;

(ii) presiunea interioară nu depășește în mod permanent presiunea maximă de lucru PS; totuși, se pot admite creșteri de moment cu maximum 10%.

d) Cordoanele de sudură circumferențiale și longitudinale sunt făcute utilizându-se suduri cu pătrundere totală sau suduri cu efect echivalent. Fundurile convexe, altele decât cele emisferice, sunt prevăzute cu o margine cilindrică.

2.1. Grosimea peretelui

Dacă produsul PS × V nu este mai mare de 3.000 bar·l, producătorul alege una dintre metodele descrise la pct. 2.1.1 și 2.1.2 pentru determinarea grosimii peretelui recipientului; dacă produsul PS × V este mai mare de 3.000 bar·l sau dacă temperatura maximă de lucru este mai mare de 100°C, această grosime se determină prin metoda descrisă la pct. 2.1.1.

Grosimea reală a peretelui recipientului în secțiunea cilindrică și a capacelor nu poate fi mai mică de 2 mm pentru recipientele din oțel și mai mică de 3 mm pentru recipientele din aluminiu sau aliaje de aluminiu.

2.1.1. Metoda de calcul

Grosimea minimă a componentelor sub presiune este calculată avându-se în vedere intensitatea solicitărilor și următoarele dispoziții:

a) presiunea de calcul adoptată nu este mai mică decât presiunea maximă de lucru PS selectată;

b) efortul unitar de membrană admisibil nu este mai mare decât cea mai mică dintre valorile 0,6 R_{eT} sau 0,3 R_m . Producătorul utilizează valorile minime ale R_{eT} și R_m garantate de producătorul materialului, pentru a determina solicitarea admisibilă.

Cu toate acestea, dacă porțiunea cilindrică a recipientului are una sau mai multe suduri longitudinale executate printr-un procedeu de sudură neautomat, grosimea calculată prin metoda descrisă la primul paragraf este multiplicată cu un coeficient egal cu 1,15.

2.1.2. Metoda experimentală

Grosimea peretelui este determinată pentru a permite recipientelor să reziste la temperatura ambientală la o presiune egală cu cel puțin de cinci ori presiunea maximă de lucru, cu un factor permanent de deformare pe circumferință de maximum 1%.

3. Procesele de fabricație

Recipientele sunt construite și verificate în procesul de fabricație în conformitate cu pct. 2, 3 sau 4 din anexa nr. 2 la hotărâre.

3.1. Pregătirea părților componente

Pregătirea părților componente, de exemplu formarea și șanfrenarea, nu generează defecte de suprafață, fisuri sau modificări ale caracteristicilor mecanice care să afecteze siguranța recipientelor.

3.2. Sudurile pe părțile sub presiune

Caracteristicile sudurilor și zonelor adiacente sunt similare cu cele ale materialelor sudate și nu prezintă niciun defect de suprafață sau intern care să afecteze siguranța recipientelor.

Sudurile sunt executate de sudori sau operatori calificați care posedă nivelul corespunzător de competență, în conformitate cu procedurile de sudură autorizate. Autorizarea și testele de calificare sunt realizate de către organismele notificate.

De asemenea, în timpul fabricației, producătorul asigură o calitate constantă a sudurii, prin teste de control specifice, folosind proceduri adecvate. Aceste teste fac obiectul unui raport.

4. Punerea în funcțiune a recipientelor

Recipientele sunt însoțite de instrucțiuni elaborate de către producător, conform cerințelor de la pct. 2 din anexa nr. 3 la hotărâre.

PROCEDURI DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII

1. Examinarea UE de tip — modulul B

1.1. Examinarea UE de tip este cea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care un organism notificat examinează proiectul tehnic al unui recipient și verifică și atestă dacă proiectul tehnic al recipientului corespunde cerințelor din hotărâre care i se aplică.

1.2. Examinarea UE de tip se realizează prin una dintre metodele prezentate mai jos, în conformitate cu art. 13 din hotărâre:

— evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la pct. 1.3, fără examinarea unui prototip reprezentativ pentru producția preconizată a recipientului complet (tip de producție);

— evaluarea caracterului adecvat al proiectului tehnic al recipientului prin examinarea documentației tehnice și a documentelor justificative prevăzute la pct. 1.3, fără examinarea unui prototip de recipient (tip de proiect).

1.3. Producătorul înaintează o cerere pentru examinarea UE de tip către un singur organism notificat ales de către acesta.

Cererea cuprinde:

a) numele și adresa producătorului și, în cazul în care cererea este depusă de către reprezentantul autorizat, se precizează, de asemenea, numele și adresa acestuia;

b) o declarație scrisă care atestă că această cerere nu a mai fost înaintată către niciun alt organism notificat;

c) documentația tehnică. Documentația tehnică permite evaluarea conformității recipientului cu cerințele aplicabile ale hotărârii și include o analiză adecvată și o evaluare a riscului/riscurilor.

Documentația tehnică specifică cerințele aplicabile și acoperă, în măsura în care acest lucru este relevant pentru evaluare, proiectarea, fabricarea și exploatarea recipientului. Documentația tehnică cuprinde, unde este cazul, cel puțin următoarele elemente:

- (i) o descriere generală a recipientului;
- (ii) desenele de proiectare și de fabricare, schemele componentelor și altele asemenea;
- (iii) descrieri și explicații necesare pentru înțelegerea desenelor și schemelor respective și a funcționării recipientului;
- (iv) lista standardelor armonizate aplicate integral sau parțial, ale căror referințe au fost publicate în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene, iar în cazurile în care aceste standarde armonizate nu au fost aplicate, descrierile soluțiilor adoptate pentru a satisface cerințele esențiale de securitate din hotărâre, inclusiv o listă a altor specificații tehnice relevante aplicate. În cazul unor standarde armonizate aplicate parțial, documentația tehnică menționează acele părți care au fost aplicate;
- (v) rezultatele calculelor de proiectare, ale examinărilor efectuate și altele asemenea;
- (vi) rapoartele de testare;
- (vii) instrucțiunile și informațiile de securitate menționate la pct. 2 din anexa nr. 3 la hotărâre;
- (viii) un document care să descrie:

— materialele alese;

— procedeele de sudură alese;

— verificările alese;

— orice detaliu pertinent referitor la proiectarea recipientului;

d) dacă este cazul, prototipurile de recipiente reprezentative pentru producția preconizată. Organismul notificat poate solicita prototipuri suplimentare de recipiente, în cazul în care acest lucru este necesar pentru realizarea programului de încercare;

e) documente justificative privind caracterul adecvat al soluției proiectului tehnic. Aceste documente justificative menționează orice document care a fost utilizat, în special atunci când standardele relevante armonizate nu au fost aplicate în întregime. Documentele justificative includ, în cazul în care este necesar, rezultatele testelor efectuate, în conformitate cu alte specificații tehnice relevante, de laboratorul adecvat al producătorului sau de un alt laborator de testare în numele producătorului și pe răspunderea acestuia.

Atunci când se examinează un prototip de recipient, documentația tehnică include, de asemenea:

— certificatele referitoare la alegerea potrivită a procedeele de sudură și a sudorilor sau a operatorilor;

— certificatul de inspecție pentru materialele utilizate la fabricarea părților și componentelor care contribuie la rezistența recipientului;

— un raport al examinărilor și al încercărilor realizate sau o descriere a verificărilor propuse.

1.4. Organismul notificat:

În cazul recipientului:

1.4.1. examinează documentația tehnică și documentele justificative, pentru a evalua caracterul adecvat al proiectării tehnice a recipientului.

În cazul prototipului/prototipurilor de recipient/recipiente:

1.4.2. verifică dacă prototipul/prototipurile de recipient/recipiente a/au fost produs/produse în conformitate cu documentația tehnică și se poate/pot utiliza în siguranță în condițiile de exploatare prevăzute și identifică elementele proiectate conform dispozițiilor aplicabile ale standardelor armonizate relevante, precum și elementele proiectate în conformitate cu alte specificații tehnice relevante;

1.4.3. efectuează examinările și încercările corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care producătorul a ales să aplice soluțiile din standardele armonizate relevante, dacă acestea au fost aplicate corect;

1.4.4. efectuează examinările și testele corespunzătoare sau dispune efectuarea lor, pentru a verifica, în cazul în care nu au fost aplicate soluțiile din standardele armonizate, dacă soluțiile adoptate de către producător de aplicare a altor specificații tehnice relevante satisfac cerințele esențiale de securitate corespunzătoare ale hotărârii;

1.4.5. stabilește de comun acord cu producătorul locul unde vor fi efectuate examinările și testele.

1.5. Organismul notificat întocmește un raport de evaluare care evidențiază activitățile întreprinse, conform pct. 1.4, precum și rezultatele acestora. Fără a aduce atingere obligațiilor sale față de autoritatea de notificare, organismul notificat transmite conținutul acestui raport, în întregime sau parțial, numai cu acordul producătorului.

1.6. Dacă tipul respectă cerințele prezentei hotărâri, organismul notificat eliberează producătorului un certificat de examinare UE de tip. Certificatul respectiv cuprinde denumirea și adresa producătorului, concluziile examinării, condițiile, în cazul în care există, pentru valabilitatea sa și datele necesare pentru identificarea tipului certificat.

Certificatul de examinare UE de tip poate avea atașată una sau mai multe anexe.

Certificatul de examinare UE de tip și anexele sale conțin toate informațiile relevante care permit evaluarea conformității cu tipul examinat a recipientelor fabricate și care permit controlul în utilizare. El indică, de asemenea, condițiile în care se poate emite și este însoțit de descrierile și desenele necesare pentru identificarea tipului aprobat.

În cazul în care tipul nu satisface cerințele aplicabile ale hotărârii, organismul notificat refuză emiterea unui certificat de

examinare UE de tip și informează solicitantul în consecință, motivând refuzul său în mod amănunțit.

1.7. Organismul notificat se informează permanent în legătură cu orice modificări ale stadiului actual al tehnologiei general recunoscut care indică faptul că tipul aprobat poate să nu mai fie conform cu cerințele aplicabile ale hotărârii și stabilește dacă aceste modificări necesită investigații aprofundate. În acest caz, organismul notificat informează în consecință producătorul.

Producătorul informează organismul notificat care deține documentația tehnică referitoare la certificatul de examinare UE de tip în legătură cu toate modificările tipului aprobat care ar putea afecta conformitatea recipientului cu cerințele de securitate esențiale din hotărâre sau condițiile de valabilitate a certificatului respectiv. Astfel de modificări necesită aprobare suplimentară sub forma unei completări la certificatul inițial de examinare UE de tip.

1.8. Fiecare organism notificat își informează autoritatea de notificare cu privire la certificatele de examinare UE de tip și/sau orice completări aduse acestora pe care le-a emis ori retras și pune la dispoziția autorității de notificare, periodic sau la cerere, lista acestor certificate și/sau a oricăror completări ale acestora refuzate, suspendate ori restricționate în alt mod.

Fiecare organism notificat informează celelalte organisme notificate în legătură cu certificatele de examinare UE de tip și/sau orice completări la acestea pe care le-a refuzat, retras, suspendat ori restricționat în alt mod și, la cerere, în legătură cu astfel de certificate și/sau completările la acestea pe care le-a emis.

Comisia Europeană, statele membre și celelalte organisme notificate pot obține, la cerere, o copie a certificatelor de examinare UE de tip și/sau a completărilor la acestea. Pe baza unei cereri, Comisia Europeană și statele membre pot obține o copie a documentației tehnice și a rezultatelor examinărilor efectuate de organismul notificat. Organismul notificat păstrează un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor și completărilor acestuia, precum și dosarul tehnic incluzând documentația depusă de producător, până la expirarea valabilității certificatului respectiv.

1.9. Producătorul păstrează la dispoziția Inspecției de Stat pentru Controlul Cazanelor, Recipientelor sub Presiune și Instalațiilor de Ridicat (ISCIR) un exemplar al certificatului de examinare UE de tip, al anexelor și al completărilor acestuia, împreună cu documentația tehnică, pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului.

1.10. Reprezentantul autorizat al producătorului poate depune cererea menționată la pct. 1.3 și poate îndeplini obligațiile menționate la pct. 1.7 și 1.9, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

2. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercarea supravegheată a recipientului — modulul C1

2.1. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției și încercarea supravegheată a produsului este cea parte a procedurii de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 2.2, 2.3 și 2.4 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că recipientele în cauză sunt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și satisfac cerințele din hotărâre care se aplică acestora.

2.2. Fabricația

Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea recipientelor fabricate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele din hotărâre care se aplică acestora.

Înainte de începerea fabricației, producătorul oferă unui organism notificat ales de el toate informațiile necesare, în special:

- a) documentația tehnică, care include:
 - certificatele referitoare la alegerea potrivită a procedeelelor de sudură și a sudurilor sau a operatorilor;
 - certificatul de inspecție pentru materialele utilizate la fabricarea părților și componentelor care contribuie la rezistența recipientului;
 - un raport privind examinările și încercările realizate;
- b) documentul de inspecție care să descrie examinările și încercările corespunzătoare care urmează să fie efectuate în cursul producției, împreună cu procedurile și frecvența de efectuare a acestora;

c) certificatul de examinare UE de tip.

2.3. Controlul recipientelor

2.3.1. Pentru fiecare recipient în parte fabricat, organismul notificat efectuează examinările și încercările corespunzătoare pentru a verifica dacă recipientele corespund tipului descris în certificatul de examinare UE de tip și cerințelor din hotărâre, în conformitate cu următoarele litere:

a) producătorul prezintă recipientele sub forma unor loturi de producție uniforme și ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație să asigure uniformitatea fiecărui lot de producție realizat;

b) la examinarea unui lot, organismul notificat se asigură că recipientele au fost fabricate și verificate în conformitate cu documentația tehnică și efectuează o încercare hidrostatică sau o încercare pneumatică cu efect echivalent asupra fiecărui recipient din lotul de producție la o presiune Ph egală cu de 1,5 ori presiunea de proiectare a recipientului, în scopul verificării rezistenței acestuia. Testul pneumatic se execută respectându-se condițiile de siguranță a testării din România;

c) organismul notificat efectuează încercări pe epruvete prelevate, la alegerea producătorului, dintr-o probă reprezentativă pentru producție sau dintr-un recipient, în scopul verificării calității sudurii. Încercările se efectuează pe sudurile longitudinale. Cu toate acestea, atunci când pentru sudurile longitudinale și cele circulare se folosesc tehnici de sudură diferite, încercările se repetă pe sudurile circulare;

d) pentru recipientele care fac obiectul metodei experimentale prevăzute la pct. 2.1.2 din anexa nr. 1 la hotărâre, aceste încercări pe epruvete sunt înlocuite printr-o încercare hidrostatică efectuată pe cinci recipiente luate la întâmplare din fiecare lot de producție în scopul verificării conformității cu cerințele esențiale de securitate prevăzute la pct. 2.1.2 din anexa nr. 1 la hotărâre;

e) în cazul loturilor acceptate, organismul notificat aplică sau dispune aplicarea numărului său de identificare pe fiecare recipient și întocmește un certificat de conformitate scris referitor la încercările efectuate. Toate recipientele din lot pot fi introduse pe piață, cu excepția celor care nu au trecut cu succes o încercare hidrostatică sau o încercare pneumatică;

f) dacă un lot este respins, organismul notificat ia măsurile adecvate pentru a împiedica introducerea lotului respectiv pe piață. În cazul unor respingeri frecvente ale loturilor, organismul notificat poate suspenda verificarea statistică;

g) producătorul trebuie să fie în măsură să prezinte la cererea ISCIR certificatele de conformitate menționate la lit. e) întocmite de organismul notificat.

2.3.2. Organismul notificat furnizează ISCIR și, la cerere, celorlalte organisme notificate, celorlalte state membre și Comisiei Europene o copie a raportului de inspecție pe care l-a emis.

2.3.3. Pe răspunderea organismului notificat, producătorul aplică numărul de identificare al organismului notificat în cursul procesului de fabricație.

2.4. Marcajul CE și declarația UE de conformitate

2.4.1. Producătorul aplică marcajul CE pe fiecare recipient în parte, care este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și care satisface cerințele aplicabile ale hotărârii.

2.4.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate pentru fiecare model de recipient și o păstrează la dispoziția ISCIR pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului. Declarația UE de conformitate identifică modelul de recipient pentru care a fost întocmită.

2.4.3. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția ISCIR, la cerere.

2.5. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului stabilite la pct. 2.4 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

3. Conformitate cu tipul bazată pe controlul intern al producției plus verificări supravegheate ale recipientului la intervale aleatorii — modulul C2

3.1. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției plus verificări supravegheate ale recipientului la intervale aleatorii este cea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 3.2, 3.3 și 3.4 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că recipientele în cauză sunt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și satisfac cerințele din hotărâre care se aplică acestora.

3.2. Fabricația

3.2.1. Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea recipientelor fabricate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele din hotărâre care se aplică acestora.

3.2.2. Înainte de începerea fabricației, producătorul oferă unui organism notificat ales de el toate informațiile necesare, în special:

a) documentația tehnică, care include:

— certificatele referitoare la alegerea potrivită a procedurilor de sudură și a sudorilor sau a operatorilor;

— certificatul de inspecție pentru materialele utilizate la fabricarea părților și componentelor care contribuie la rezistența recipientului;

— un raport privind examinările și încercările realizate;

b) certificatul de examinare UE de tip;

c) un document care descrie procesele de fabricație și toate măsurile sistematice prestabilite, adoptate pentru asigurarea conformității recipientelor cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip.

Organismul notificat examinează, înainte de data începerii oricărei fabricații, documentele respective în scopul certificării conformității lor cu certificatul de examinare UE de tip.

3.2.3. Documentul menționat la pct. 3.2.2 lit. c) include:

a) o descriere a mijloacelor de producție și verificare adecvate pentru construcția recipientelor;

b) un document de inspecție care să descrie examinările și încercările corespunzătoare care urmează să fie efectuate în cursul producției, împreună cu procedurile și frecvența de efectuare a acestora;

c) un angajament de a efectua examinările și încercările în conformitate cu documentul de inspecție și de a realiza o încercare hidrostatică sau, cu acordul ISCIR, o încercare pneumatică pentru fiecare recipient fabricat, la o presiune de încercare de 1,5 ori mai mare decât presiunea de proiectare; examinările și încercările menționate se efectuează sub responsabilitatea unui personal calificat independent de personalul de producție și fac obiectul unui raport;

d) adresele locurilor de producție și depozitare și data la care urmează să înceapă fabricația.

3.3. Controlul recipientelor

Organismul notificat realizează controlul recipientelor sau dispune efectuarea controlului unor mostre luate la întâmplare la intervale aleatorii determinate de el, pentru verificarea calității controalelor interne ale recipientului, ținând seama, *inter alia*, de complexitatea tehnologică a recipientelor și de volumul producției. Se examinează un eșantion adecvat de recipiente în stare finită, prelevate la fața locului de către organismul notificat înainte de a fi introduse pe piață, și se efectuează testele corespunzătoare, astfel cum sunt menționate în părțile relevante ale standardelor armonizate, și/sau teste echivalente prevăzute în alte specificații tehnice relevante, având ca scop verificarea conformității recipientului cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele relevante ale hotărârii.

Organismul notificat se asigură, de asemenea, că producătorul verifică efectiv recipientele produse în serie, în conformitate cu pct. 3.2.3 lit. c).

Atunci când un eșantion nu este conform cu nivelul de calitate acceptabil, organismul notificat ia măsurile care se impun.

Procedura de eșantionare care va fi aplicată este menită să stabilească dacă procesul de fabricație a recipientului se încadrează în limitele acceptabile, în vederea garantării conformității recipientului.

Organismul notificat furnizează ISCIR și, la cerere, celorlalte organisme notificate, celorlalte state membre și Comisiei Europene o copie a raportului de inspecție pe care l-a emis.

Producătorul, în timpul procesului de fabricație și pe răspunderea organismului notificat, aplică numărul de identificare al organismului notificat.

3.4. Marcajul CE și declarația UE de conformitate

3.4.1. Producătorul aplică marcajul CE pe fiecare recipient în parte, care este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și care satisface cerințele aplicabile ale hotărârii.

3.4.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate pentru fiecare model de recipient și o păstrează la dispoziția ISCIR pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului. Declarația UE de conformitate identifică modelul de recipient pentru care a fost întocmită.

3.4.3. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția ISCIR, la cerere.

3.5. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului stabilite la pct. 3.4 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

4. Conformitate cu tipul bazată pe controlul intern al producției — modulul C

4.1. Conformitatea cu tipul bazată pe controlul intern al producției este cea parte din procedura de evaluare a conformității prin care producătorul îndeplinește obligațiile prevăzute la pct. 4.2 și 4.3 și garantează și declară pe răspunderea sa exclusivă că recipientele în cauză sunt în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și satisfac cerințele din hotărâre care se aplică acestora.

4.2. Fabricația

Producătorul ia toate măsurile necesare pentru ca procesul de fabricație și monitorizarea acestuia să asigure conformitatea recipientelor fabricate cu tipul aprobat descris în certificatul de examinare UE de tip și cu cerințele din hotărâre care se aplică acestora.

Înainte de începerea fabricației, producătorul oferă organismului notificat care a eliberat certificatul de examinare UE de tip toate informațiile necesare, în special:

a) certificatele referitoare la alegerea potrivită a procedurilor de sudură și a sudorilor sau a operatorilor;

b) certificatul de inspecție pentru materialele utilizate la fabricarea părților și componentelor care contribuie la rezistența recipientului;

c) un raport privind examinările și încercările realizate;

d) un document care descrie procesele de fabricație și toate măsurile sistematice prestabilite, adoptate pentru asigurarea conformității recipientelor cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip.

Documentul respectiv include:

- (i) o descriere a mijloacelor de producție și verificare adecvate pentru construcția recipientelor;
- (ii) un document de inspecție care să descrie examinările și încercările corespunzătoare care urmează să fie efectuate în cursul producției, împreună cu procedurile și frecvența de efectuare a acestora;
- (iii) un angajament de a efectua examinările și încercările în conformitate cu documentul de inspecție și de a realiza o încercare hidrostatică sau, cu acordul ISCIR, o încercare pneumatică pentru fiecare recipient fabricat, la o presiune de încercare de 1,5 ori mai mare decât presiunea de proiectare; examinările și încercările menționate se efectuează sub responsabilitatea unui personal calificat

independent de personalul de producție și fac obiectul unui raport;

(iv) adresele locurilor de producție și depozitare și data la care urmează să înceapă fabricația.

Organismul notificat examinează, înainte de data începerii oricărei fabricații, documentele respective pentru certificarea conformității lor cu certificatul de examinare UE de tip.

4.3. Marcajul CE și declarația UE de conformitate

4.3.1. Producătorul aplică marcajul CE pe fiecare recipient în parte, care este în conformitate cu tipul descris în certificatul de examinare UE de tip și care satisface cerințele aplicabile ale hotărârii.

4.3.2. Producătorul întocmește o declarație UE de conformitate pentru fiecare model de recipient și o păstrează la dispoziția ISCIR pe o perioadă de 10 ani după introducerea pe piață a recipientului. Declarația UE de conformitate identifică modelul de recipient pentru care a fost întocmită.

4.3.3. O copie a declarației UE de conformitate este pusă la dispoziția ISCIR, la cerere.

4.4. Reprezentantul autorizat

Obligațiile producătorului stabilite la pct. 4.3 pot fi îndeplinite de către reprezentantul său autorizat, în numele său și pe răspunderea sa, cu condiția ca acestea să fie menționate în mandat.

ANEXA Nr. 3

INSCRIȚII, INSTRUCȚIUNI, DEFINIȚII ȘI SIMBOLURI

1. Marcajul CE și inscripții

1.1. Recipientele la care produsul PS × V depășește 50 bari l trebuie să poarte marcajul CE prevăzut în anexa II la Regulamentul (CE) nr. 765/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 iulie 2008 de stabilire a cerințelor de acreditare și de supraveghere a pieței în ceea ce privește comercializarea produselor și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 339/93 și ultimele două cifre ale anului în care s-a aplicat marcajul CE.

1.2. Recipientele sau plăcuțele cu datele tehnice trebuie să poarte cel puțin următoarele informații:

- a) presiunea maximă de lucru (PS în bar);
- b) temperatura maximă de lucru (T_{max} în °C);
- c) temperatura minimă de lucru (T_{min} în °C);
- d) capacitatea recipientului (V în l);

e) numele, denumirea comercială înregistrată sau marca înregistrată și adresa producătorului;

f) tipul și identificarea seriei sau a lotului de producție a recipientului.

1.3. Atunci când se utilizează o plăcuță cu date tehnice, aceasta este proiectată în așa fel încât să nu poată fi reutilizată și cuprinde un spațiu liber pentru a putea fi înscrise și alte informații.

2. Instrucțiuni și informații de securitate

Instrucțiunile cuprind următoarele informații:

- a) caracteristicile menționate la pct. 1.2, cu excepția seriei sau a lotului de identificare a recipientului;
- b) destinația recipientului;
- c) condițiile de instalare și întreținere pentru securitatea recipientului.

3. Definiții și simboluri

3.1. Definiții

a) *Presiunea de proiectare „P”* este presiunea manometrică aleasă de producător și utilizată pentru determinarea grosimii părților recipientului sub presiune.

b) *Presiunea maximă de lucru „PS”* este presiunea manometrică maximă care poate fi exercitată în condiții normale de utilizare a recipientului.

c) *Temperatura minimă de lucru „ T_{min} ”* este temperatura stabilizată cea mai mică în peretele recipientului în condiții normale de utilizare.

d) *Temperatura maximă de lucru „ T_{max} ”* este temperatura stabilizată cea mai ridicată pe care o poate atinge peretele vasului în condiții normale de utilizare.

e) *Limita de curgere „ R_{eT} ”* este valoarea la temperatura maximă de lucru T_{max} a oricăruia dintre următoarele elemente:

- (i) limita de curgere în punctul superior R_{eH} , pentru un material care are atât punct de curgere inferior, cât și superior;
- (ii) limita de elasticitate de încercare la 0,2% $R_{p0,2}$;
- (iii) limita de elasticitate de încercare la 1,0% $R_{p1,0}$ pentru aluminiul nealiat.

f) Familii de recipiente

Recipientele fac parte din aceeași familie, dacă diferă de prototip doar în privința diametrului, cu condiția respectării cerințelor admisibile menționate la pct. 2.1.1 și 2.1.2 din anexa nr. 1 la hotărâre, sau a lungimii porțiunii cilindrice, în următoarele limite:

- (i) dacă un prototip are una sau mai multe virole adăugate la capete, variantele din cadrul familiei au cel puțin o virolă;
- (ii) dacă un prototip are doar două capete elipsoidale, variantele din cadrul familiei nu au nicio virolă.

Variațiile de lungime care determină modificarea crăpăturilor sau a penetrărilor sunt indicate în desen pentru fiecare variantă.

g) *Un lot de recipiente* conține cel mult 3.000 de recipiente cu același tip de model.

h) Se consideră *fabricație în serie*, în înțelesul hotărârii, dacă cel puțin un recipient de același tip este fabricat într-o perioadă dată printr-un proces continuu de fabricație, conform unui proiect comun, utilizându-se același proces de fabricație.

i) *Certificatul de inspecție* este documentul prin care producătorul materialelor certifică faptul că produsele livrate îndeplinesc cerințele comenzii și în care prezintă rezultatele inspecțiilor de control curente la locul de fabricație, în special compoziția chimică și caracteristicile mecanice, realizate pe produsele obținute din același proces de producție cu cel al comenzii, dar nu în mod special pe produsele livrate.

3.2. Simboluri

A	alungirea la rupere ($L_0 = 5,65\sqrt{S_0}$)	%
A _{80 mm}	alungirea la rupere ($L_0 = 80$ mm)	%
KCV	energia de încovoiere prin șoc	J/cm ²
P	presiunea de proiectare	bar
PS	presiunea maximă de lucru	bar
P _h	presiunea de probă hidraulică sau pneumatică	bar
R _{p0,2}	limita de elasticitate la 0,2%	N/mm ²
R _{eT}	limita de curgere la temperatura maximă de lucru	N/mm ²
R _{eH}	limita de curgere în punctul superior	N/mm ²
R _m	rezistența la tracțiune	N/mm ²
R _{m, max}	rezistența maximă la tracțiune	N/mm ²
R _{p1,0}	limita de elasticitate la 1,0%	N/mm ²
T _{max}	temperatura maximă de lucru	°C
T _{min}	temperatura minimă de lucru	°C
V	volumul recipientului	l

ANEXA Nr. 4

DECLARAȚIA UE DE CONFORMITATE (NR. XXXX)¹

1. Recipientul/Modelul recipientului (produs, tip, lot sau număr de serie):
 2. Denumirea și adresa producătorului sau, unde este cazul, ale reprezentantului său autorizat:
 3. Prezenta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului.
 4. Obiectul declarației (identificarea recipientului permițând trasabilitatea; dacă este necesar pentru identificarea unui recipient, se poate adăuga o imagine):
 5. Obiectul declarației descris mai sus este în conformitate cu legislația relevantă de armonizare a Uniunii Europene:
 6. Trimiteri la standardele armonizate relevante utilizate sau trimiteri la celelalte specificații tehnice în legătură cu care se declară conformitatea:
 7. Organismul notificat a efectuat și a emis certificatul:
(nume, număr) (descrierea intervenției)
 8. Informații suplimentare:
.....
- Semnat pentru și în numele:
.....
(locul și data emiterii):
.....
(numele, funcția) (semnătura):

¹ Atribuirea sau neatribuirea unui număr declarației UE de conformitate rămâne la latitudinea producătorului.

EDITOR: GUVERNUL ROMÂNIEI



„Monitorul Oficial” R.A., Str. Parcului nr. 65, sectorul 1, București; C.I.F. RO427282,
IBAN: RO55RNCB0082006711100001 Banca Comercială Română — S.A. — Sucursala „Unirea” București
și IBAN: RO12TREZ7005069XXX000531 Direcția de Trezorerie și Contabilitate Publică a Municipiului București
(alocat numai persoanelor juridice bugetare)
Tel. 021.318.51.29/150, fax 021.318.51.15, e-mail: marketing@ramo.ro, internet: www.monitoruloficial.ro
Adresa pentru publicitate: Centrul pentru relații cu publicul, București, șos. Panduri nr. 1,
bloc P33, parter, sectorul 5, tel. 021.401.00.70, fax 021.401.00.71 și 021.401.00.72
Tiparul: „Monitorul Oficial” R.A.

